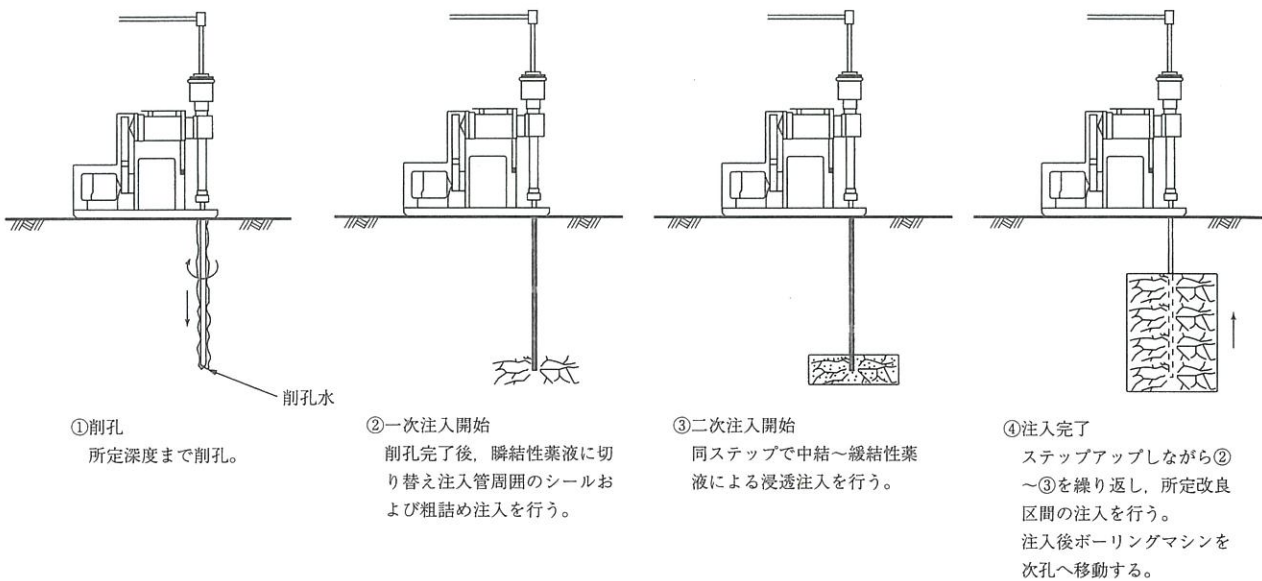


工法の概要

工法の概要として二重管ストレーナ工法、ダブルパッカ工法の施工手順を以下に示す。



二重管ストレーナ工法 施工手順

機械設備

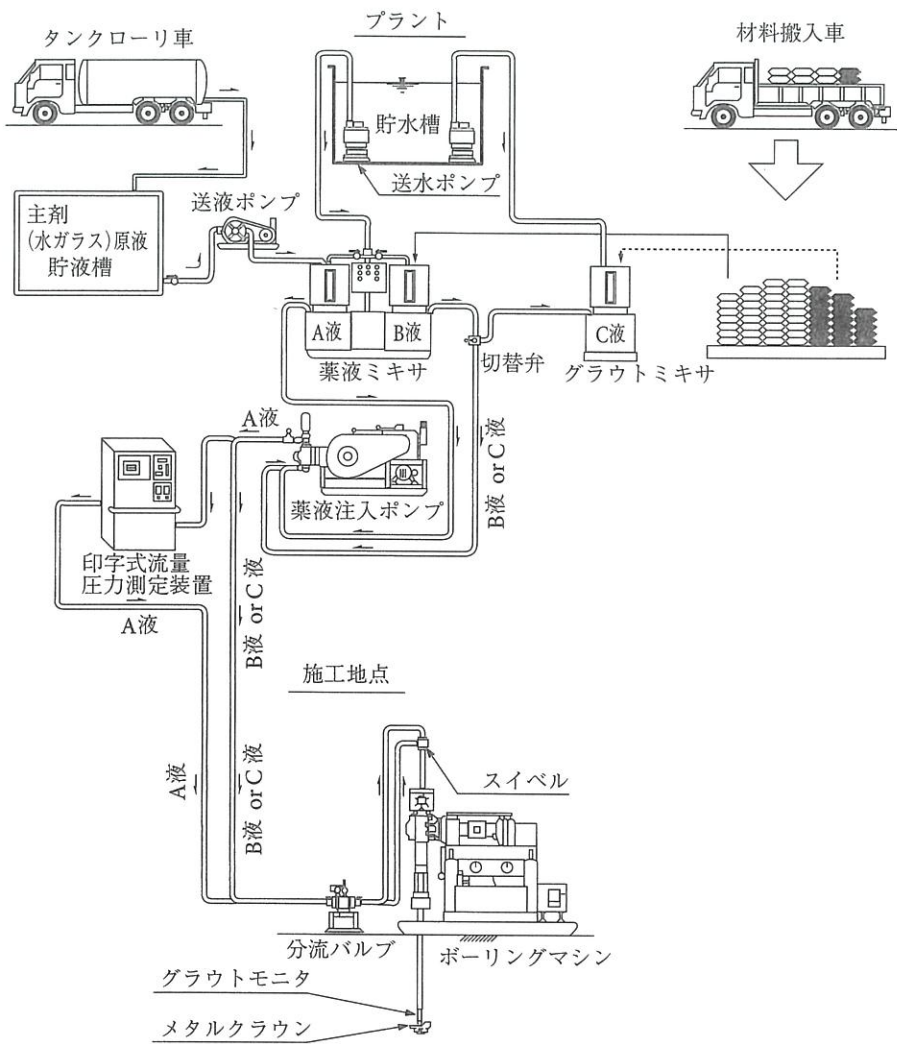
工法別の機械・器具構成を次項以降に表で示す。

二重管ストレーナ工法

表 4.3-1 二重管ストレーナ工法 機械・器具構成表

機械名称	規 格	寸 法 L×B×H (m)	重量 (kg)	動力 (kW)	台 数		備 考
					2 セット	4 セット	
① ボーリングマシン	油圧式	1.35×0.8×1.34	500	5.5	2	4	
② 薬液注入ポンプ	5～20 ℓ/min×2	1.85×0.5×0.7	400	5.5	2	4	
③ 薬液用ミキサ (A液用、B液用)	400 ℓ×2	1.21×2.00×1.85	400	0.4	1	1	有機・無機系注入材用
④ グラウトミキサ (C液用)	200 ℓ×2	1.45×0.9×1.45	300	2.2	1	1	有機・無機系注入材用
シリカゾル製造装置	攪拌槽 200 ℓ×1 貯液槽 400 ℓ×2	1.70×2.00×2.00	2,000	20.0	(1)	(1)	シリカゾル系注入材用
⑦ 水ガラス流量積算計	φ40 mm				1	1	500 m ³ 以上で使用
⑧ 流量圧力測定装置	印字式流量計	0.68×0.40×0.86	200		2	4	協会認定型印字式
⑤ 送液ポンプ	口径 50 mm	0.35×0.60×0.30	30	2.2	1	1	ギアポンプ
⑥ 送水ポンプ	口径 50 mm	φ0.3、h0.5	25	2.2	2	2	水中ポンプ
⑨ 貯液槽	5m ³	3.05×1.22×1.66		—	1	1	水ガラス用
⑩ 貯水槽	5m ³	3.05×1.22×1.66		—	1	1	
⑫ サンドポンプ	口径 50 mm		30	2.2	1	1	排泥処理用
その他	注入ホース、注入管（ロッド）、グラウトモニタ、スイベル、メタルクラウン、分流器、管理機器（比重計、温度計、カップ、ストップウォッチ、pH測定装置など）						

注) 工法・注入材料によりユニット型プラントを使用する場合がある。



二重管ストレーナ工法 施工機械の配置図